



■ STRIEBIG ■

[WWW.STRIEBIG.CH](http://WWW.STRIEBIG.CH)

COMPACT  
STANDARD  
STANDARD S  
EVOLUTION  
CONTROL  
STRIEBIG 4D

# TECNOLOGÍA DE SERRADO VERTICAL

VERSÁTIL. PRECISA. SÓLIDA.

# VERSÁTIL. PRECISA. SÓLIDA.

## STRIEBIG - TECNOLOGÍA DE CORTE ECONÓMICA



La etiqueta Swiss Label es símbolo de calidad, seguridad, fiabilidad y contacto con la realidad.

Vivimos estos valores y los ponemos en práctica a diario para usted.



Estructurada en vertical: la fachada de la sede de nuestra empresa en Lucerna.

### TALENTO DE INVENTOR

Llevamos más de 50 años centrándonos en una sola categoría de productos: la tecnología de serrado vertical. Ludwig Striebig, el fundador de nuestra empresa, inventó esta tecnología.

Con entusiasmo y amplios conocimientos conseguimos valores duraderos para usted: STRIEBIG es sinónimo de sierras verticales para tableros.

**Sierre tableros de gran variedad de materiales con eficiencia y precisión.**

### SISTEMA STRIEBIG, SISTEMA VERTICAL

#### BASTIDOR DE SERRADO

Autoportante, soldado y a prueba de torsión, garantiza una precisión de corte duradera y una elevada seguridad de inversión.

#### BARRA DE SERRADO

Su estructura de acero es especialmente estable y duradera. El doble enclavamiento proporciona una precisión absoluta del ángulo y garantiza la precisión de corte durante muchos cortes de sierra.

#### GRUPO DE SERRADO

Alojamiento robusto, accionamiento potente, con una guía sin holgura y de desplazamiento suave. Esto garantiza un trabajo preciso y sin esfuerzo.

### PRINCIPIO DE «CORTE DEFINITIVO»

LISTOS PARA EL ENCOLADO, CON LA MÁXIMA PRECISIÓN DE ENCAJE Y CON LAS MEDIDAS EXACTAS.

**Cada STRIEBIG garantiza cantos listos para el encolado sin necesidad de mecanizado posterior con una precisión de 1/10 mm. Para nosotros, el canto preciso es la medida de todas las cosas.**

Utilice los servicios de asesoramiento de nuestros distribuidores, déjese convencer por la gran variedad de soluciones posibles.

## LA VARIEDAD DE LA TECNOLOGÍA DE CORTE VERTICAL

En este catálogo le ofrecemos una vista general de nuestra gama de sierras verticales. Configure su sierra de ensueño en [www.striebig.com](http://www.striebig.com).

Encontrará las soluciones STRIEBIG para la técnica de corte vertical en la sala de exposición de nuestros socios comerciales especializados. Utilice el consejo, decídase por su STRIEBIG personalizada.

## OPTIMIZACIÓN DEL CORTE, OPCIONES Y ACCESORIOS

Pág. 16 OptiDivide, optimización del corte adaptable

Pág. 16 BaseCut CON, optimización del corte «Light»

Pág. 17 ExpertCut CON, optimización del corte «Profesional»

Pág. 17 POP 4D, programa de optimización de tableros

Pág. 18 Opciones para sierras manuales

Pág. 19 Opciones para sierras automáticas

Pág. 20 Accesorios para sierras manuales

Pág. 21 Accesorios para sierras automáticas

Pág. 22 Datos técnicos

### COMPACT

Sencilla y flexible

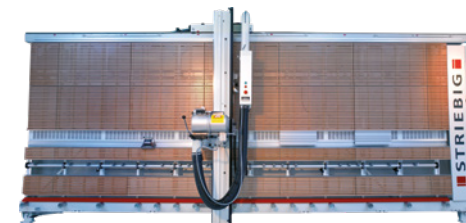
PÁG. 4



### STANDARD

La clase universal probada

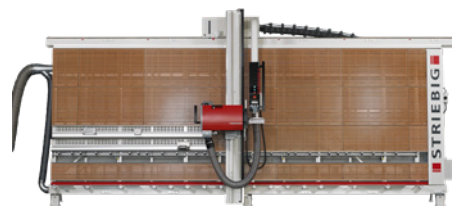
PÁG. 6



### STANDARD S

La sierra vertical universal

PÁG. 8



### EVOLUTION

Acceso a las funciones de serrado automático

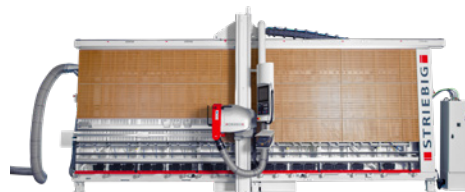
PÁG. 10



### CONTROL

La clase premium vertical:

PÁG. 12



### STRIEBIG 4D

El centro de serrado vertical de alta gama

PÁG. 14



# COMPACT

SENCILLA Y FLEXIBLE

## FUNCIONALIDAD Y UTILIDAD CADA DETALLE CONVENCE



### RODILLOS DE APOYO

Soporte de rodillos de hasta 17 unidades.



## EL GRUPO DE SERRADO

**Alojamiento robusto,  
accionamiento potente.**

El motor de 3,9 kW es potente y tiene una gran fuerza de arranque.

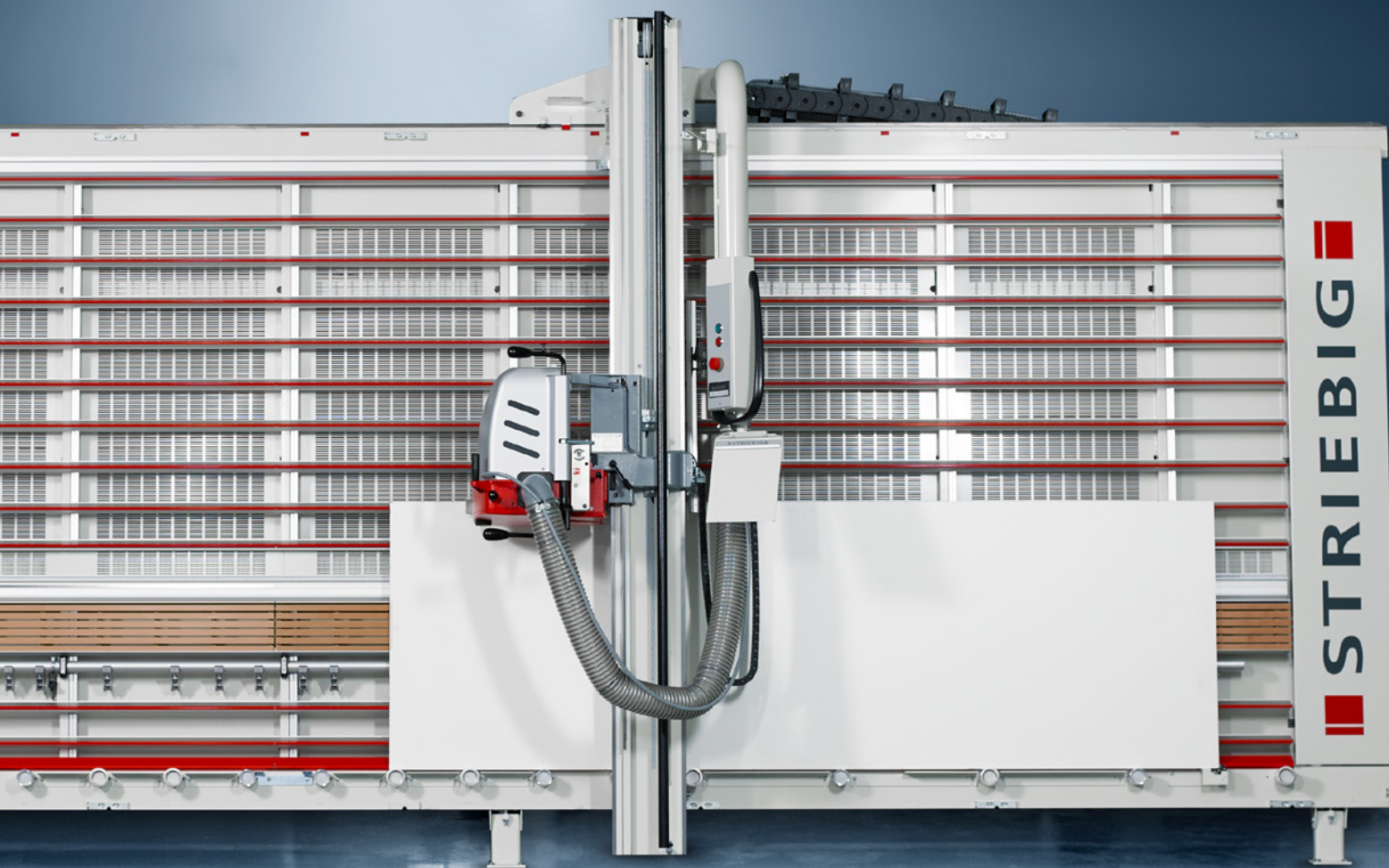
El sistema de guiado permite un desplazamiento suave y sin holguras.

En combinación con el apoyo robusto del carro del motor, esto garantiza un trabajo preciso y sin esfuerzo. La profundidad de corte de serie es de 60 mm.

## UNA SOLUCIÓN ÓPTIMA

La cadena de alimentación garantiza la durabilidad. Separa la guía del tubo flexible y los cables eléctricos.





**RODILLOS DE APOYO CON FRENO MECÁNICO (OPCIONAL)**



**VSA - GRUPO DE SERRADO DE PRERRAYADO**

Ahorra tiempo, costes y hojas de sierra. Con grandes cantidades, tableros de posible baja calidad, tableros con revestimientos o chapado y con tableros de madera maciza, el VSA (accesorio) es prácticamente imprescindible.



**DMS-X - SISTEMA DE MEDICIÓN DIGITAL**

Siempre la medida correcta. DMS para el eje X (accesorio). Es posible variar la precisión del indicador entre 1,0/0,5 y 0,1 mm.

# STANDARD

## LA CLASE UNIVERSAL PROBADA



Ergonomía funcional: Barra, panel de control y motor de sierra (5,5 kW) de la STANDARD.

El doble enclavamiento de la barra de serrado proporciona una precisión absoluta del ángulo.

La profundidad de corte de serie es de 80 mm.

## FUNCIONA Y FUNCIONA Y FUNCIONA...

Acreditada desde hace décadas y prácticamente equiparable al legendario Escarabajo de VW en el sector de las sierras verticales para tableros: Ésta es la Striebig STANDARD.

La STANDARD sienta desde hace años las bases de la clase universal para el serrado vertical. Gracias a su flexibilidad y su posibilidad de ampliación, es una sierra vertical para tableros ideal para empresas de todas las dimensiones.

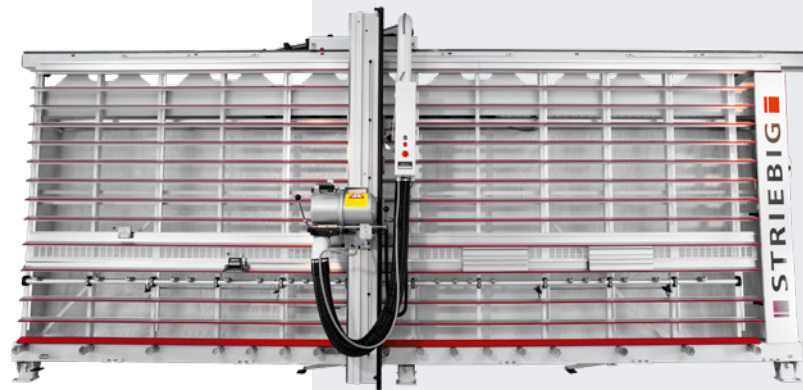
## UNIVERSAL PARA NUMEROSOS ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Universal en el equipamiento de serie. El tope para tiras instalado facilita el corte repetido; el ajuste de medición fija ofrece seguridad de manejo en las medidas que se repiten con frecuencia.

Universal en el diseño.

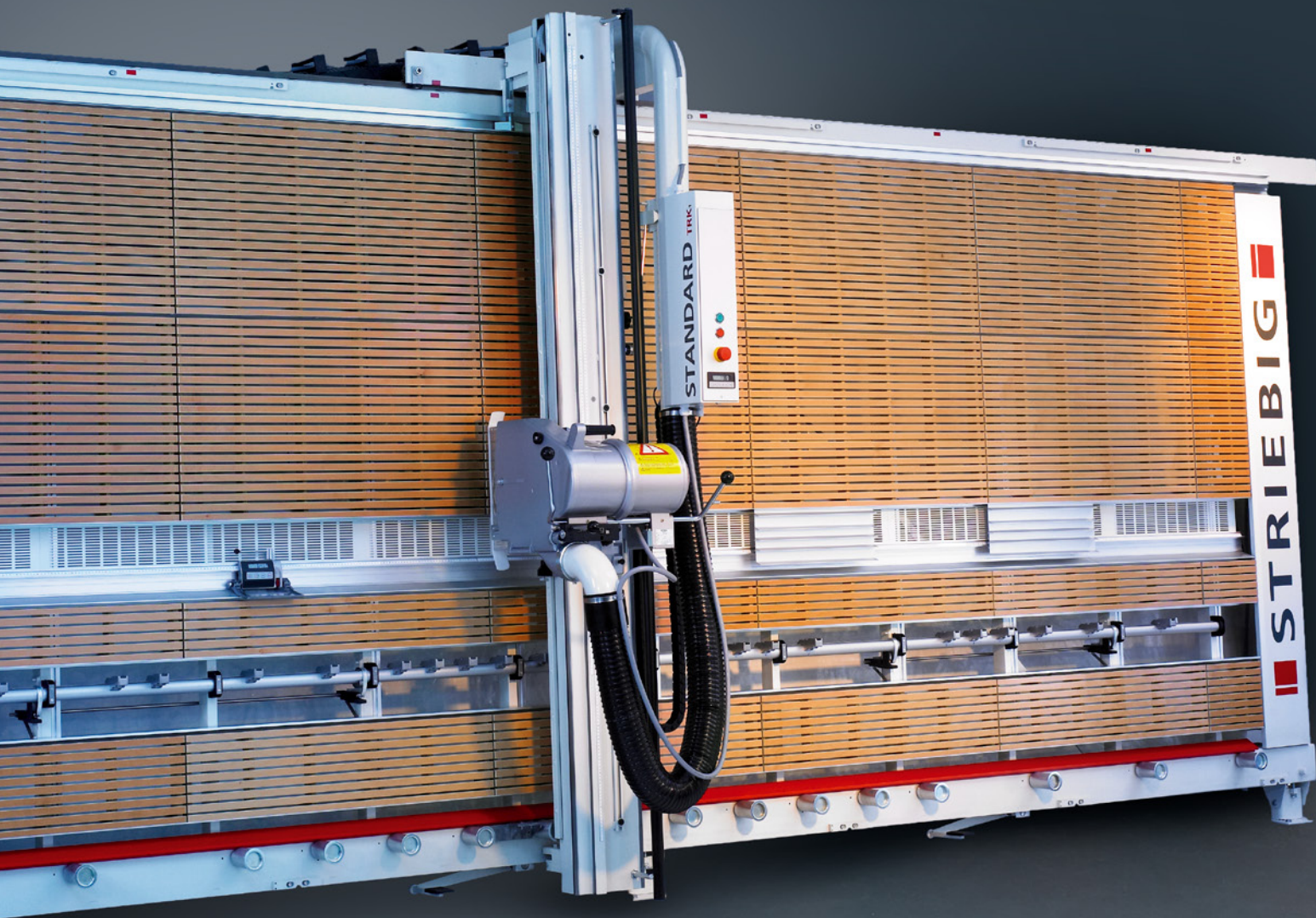
La STANDARD está disponible en dos versiones:

- TRK1 con una pared de apoyo plana de contrachapado de abedul
- TRK2 con enlistonado de aluminio de desvío automático con soportes de plástico



Striebig STANDARD TRK2





#### **TOPE PARA TIRAS**

El tope para tiras montado de serie, con soporte de rodillos que protege los cantos, facilita la realización de cortes repetidos.



#### **PORTAPAPELES - LA DOCUMENTACIÓN SIEMPRE A MANO (ACCESORIO)**

El portapapeles mantiene la documentación de trabajo siempre al alcance de la mano junto al control de la sierra.



#### **DMS - SISTEMA DE MEDICIÓN DIGITAL**

Siempre la medida correcta. DMS para el eje X (accesorio). Es posible variar la precisión del indicador entre 1,0/0,5 y 0,1 mm.

# STANDARD S

## LA SIERRA VERTICAL UNIVERSAL

La STRIEBIG STANDARD – la sierra vertical para tableros más vendida del mundo.

La STANDARD S complementa esta historia de éxito. Combina lo probado con la nueva tecnología. Ofrece numerosas posibilidades con dos versiones, TRK1 y TRK2, y el equipamiento recomendado con el atractivo paquete Comfort.

STANDARD S - EQUIPAMIENTO TRK1 / TRK2	TRK1	TRK2	TRK1	TRK2
	Comfort	Comfort		
Bastidor de serrado, barra de serrado, grupo de serrado / carro del motor	S	S	S	S
Sistema de aspiración de polvo TRK	S	S	S	S
Tope para tiras	S	S	S	S
Pared de apoyo de madera de desvío automático	S	-	S	-
Enlistonado de aluminio de desvío automático	-	S	-	S
Soporte de rodillos de 17 unidades con 3 pedales de freno	-	-	S	S
Dispositivo para montaje mural	S	S	S	S
Tope de tiras para cortes repetitivos	S	S	S	S
Palpador de levas de programa para medidas repetitivas	S	S	S	S
Soporte para piezas pequeñas de aluminio	○	S / ○	○	S / ○
Soporte para piezas pequeñas de madera	S	○	S	○
Sujeción neumática carro del motor	S	S	-	-
Sistema de medición digital del eje vertical (Y) con ajuste fino motorizado	S	S	-	-
Rodillos de apoyo frenados por fuerza neumática	S	S	-	-
Indicación por láser del corte horizontal	S	S	○	○

S = de serie · ○ = Opción (se puede adquirir sólo de fábrica)

### SOLUCIÓN RECOMENDADA: EQUIPAMIENTO COMFORT

- Sujeción neumática carro del motor
- Sistema de medición digital del eje vertical (Y)
- Rodillos de apoyo frenados por fuerza neumática
- Indicación por láser del corte horizontal



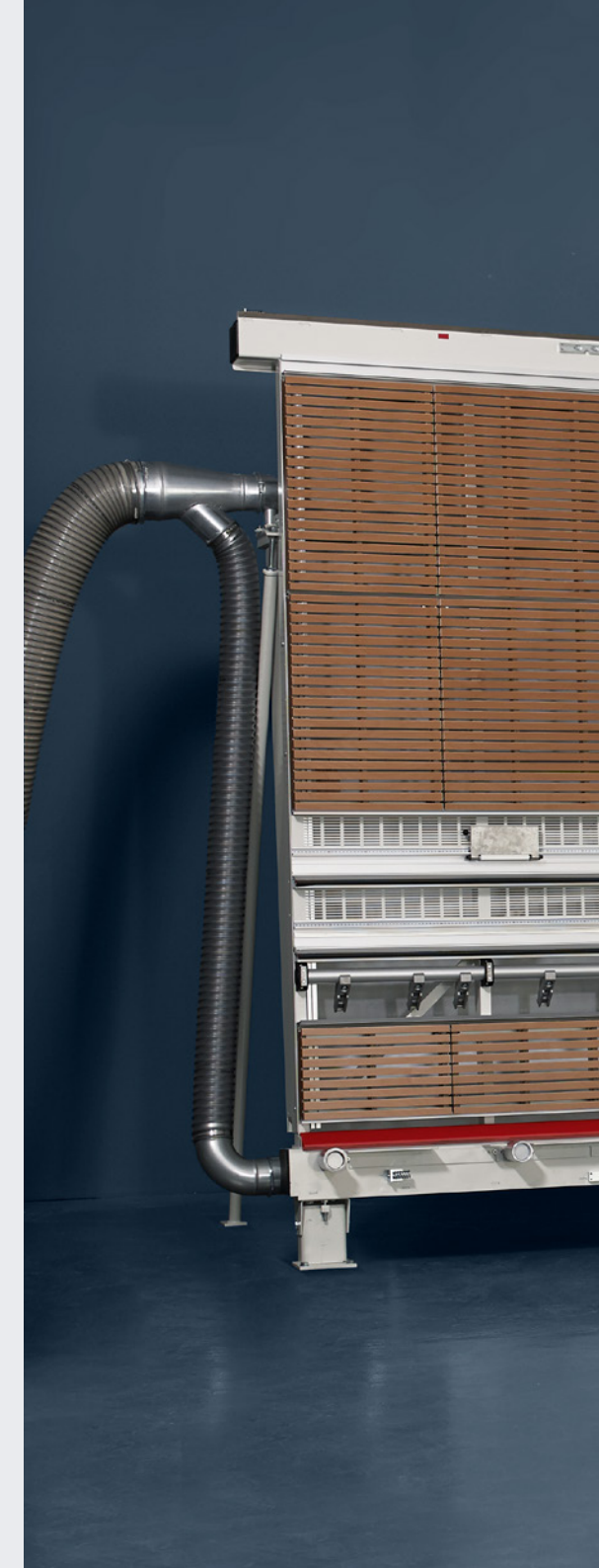
#### SISTEMA DE MEDICIÓN DIGITAL VERTICAL

Ajuste fino motorizado del eje Y con solo pulsar un botón. (Equipamiento de serie con el paquete Comfort)

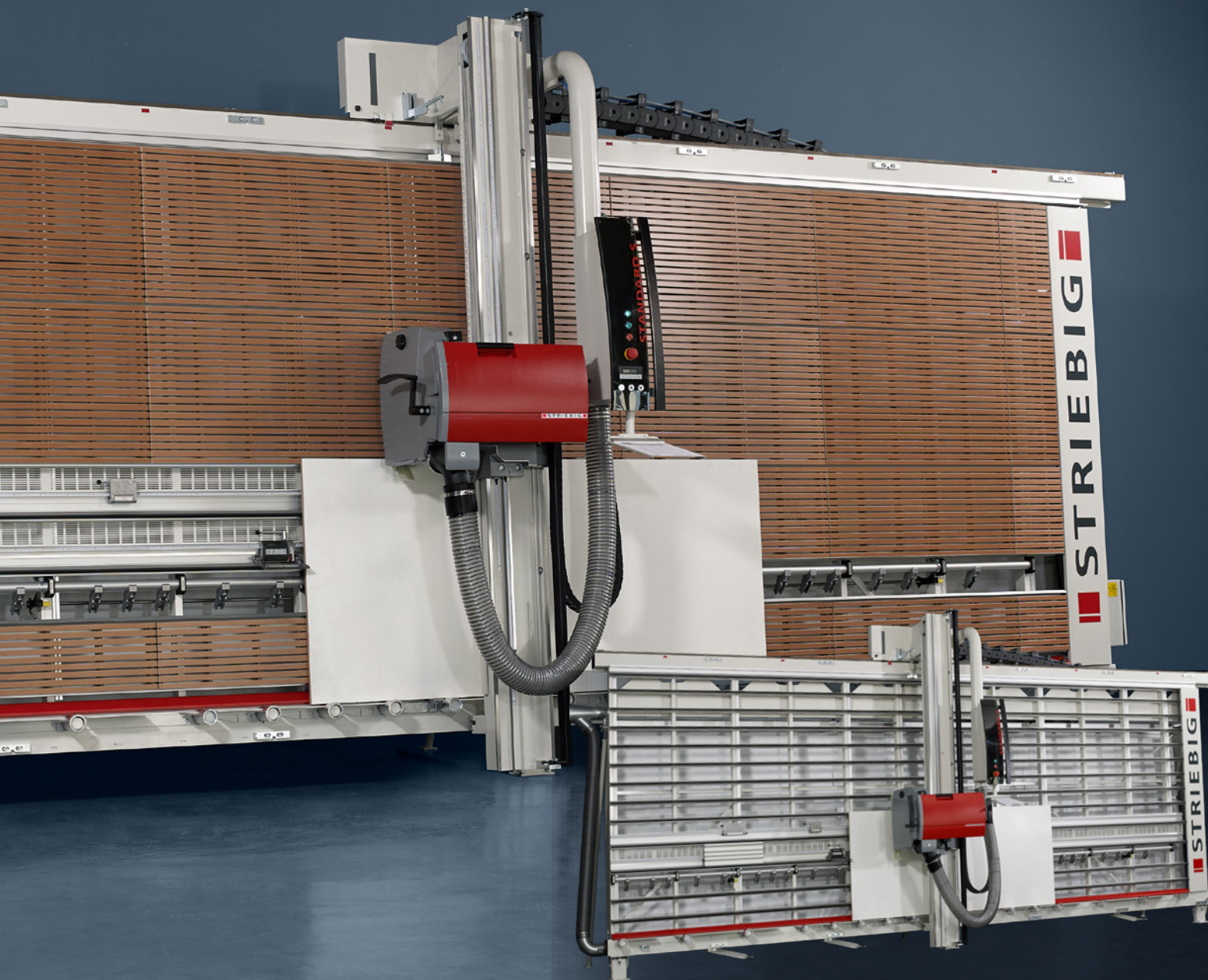


#### INDICACIÓN POR LÁSER

En el punto exacto. Indicación por láser del corte horizontal. (Equipamiento de serie con el paquete Comfort)







STANDARD S TRK1 Comfort – Imagen contiene equipamiento adicional



### GRUPO DE SERRADO

Potente motor de 5,5 kW con fuerza de arrastre. Profundidad de corte de serie de 80 mm. El sistema de guiado permite un desplazamiento suave y sin holguras.



### VSA - GRUPO DE SERRADO DE PRERRAYADO

Ahorra tiempo, costes y hojas de sierra. Con grandes cantidades, tableros de posible baja calidad, tableros con revestimientos o chapado y con tableros de madera maciza, el VSA (accesorio) es prácticamente imprescindible.

STANDARD S - TRK2 – Imagen contiene equipamiento adicional

# EVOLUTION

## EL ACCESO A LAS FUNCIONES DE SERRADO AUTOMÁTICO



Simplificación del trabajo para el operario: el bloqueo y el giro automático, así como el desplazamiento automático del grupo de serrado.

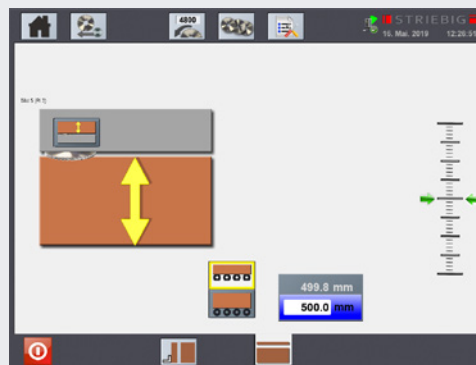
### UNA BUENA DECISIÓN EN CUALQUIER MOMENTO - PRECISIÓN, ECONOMÍA Y FUNCIONALIDAD PERFECTAMENTE COMBINADAS

Las funciones automáticas, como el bloqueo y el giro automático o la desplazamiento automático del grupo de serrado a la posición de trabajo/paro, facilitan el trabajo diario. La profundidad de corte de serie es de 80 mm.

La EVOLUTION se maneja a través de un ordenador con pantalla táctil de 12 pulgadas. El software de la máquina instalada garantiza el perfecto confort de manejo en cada detalle.

### AMPLIO EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Ordenador con una pantalla táctil de 12 pulgadas y instrucciones de manejo óptimas
- Indicación por láser del corte horizontal
- Sistema de medición digital DMS (ambos ejes)
- Bloqueo automático de la hoja de la sierra con detección de la zona de corte
- Giro y desplazamiento automático del grupo de serrado
- Desplazamiento automático del grupo de serrado a la posición de trabajo/paro
- Ajuste fino automático del grupo de serrado
- Contador de horas de servicio
- Base de datos de herramientas
- Soporte central de aluminio que abarca toda la longitud de la máquina
- Sistema de aspiración de polvo TRK integrado y potente. Valor límite de polvo de 1 mg/m<sup>3</sup>
- Armario de distribución fijado directamente en el bastidor de serrado (instalación separada no es necesaria)
- Aislamiento acústico Supersilent



Ajuste fino automático del grupo de serrado durante el corte horizontal desde el soporte de la pieza de trabajo y durante el corte de tiras.





### INDICACIÓN POR LÁSER

En el punto exacto. Indicación por láser de serie del corte horizontal.



### DMS - SIEMPRE LA MEDIDA CORRECTA

Sistema de medición digital DMS para ambos ejes (de serie). Es posible variar la precisión del indicador entre 1,0/0,5 y 0,1 mm.

# CONTROL

## LA CLASE PREMIUM VERTICAL



El giro automático del motor es tan solo una de las numerosas funciones que ayudan al serrado manual con la CONTROL. Profundidad de corte de serie: 80 mm.

### CONTROL -

#### FUSIÓN DE TECNOLOGÍA DE CORTE, ERGONOMÍA Y INTELIGENCIA

El ordenador con pantalla táctil de 12 pulgadas y el nuevo software de la máquina proporcionan un confort de manejo mejorado en cada detalle. El equipamiento ampliado y opciones innovadoras Vertical 4.0, le permiten alcanzar un elevado nivel de automatización en el proceso de serrado, e integrar la CONTROL en el flujo de datos operativo.

### VERTIKAL 4.0

#### PROCESAR AUTOMÁTICAMENTE CORTES OPTIMIZADOS

Un sistema de visualización inteligente con pantalla táctil guía al operario paso a paso durante el corte.

#### STRIEBIG ExpertCut CON

LA VERSIÓN «PROFESIONAL» PARA LA CONTROL.

Desde el puesto de trabajo AVOR se pueden importar listas de piezas de sistemas ERP o CAD más corrientes y optimizarlas con el software de optimización del corte de STRIEBIG.

### MÁS EQUIPAMIENTO, MÁS BENEFICIO

- Ordenador con una pantalla táctil de 12 pulgadas y instrucciones de manejo óptimas
- Indicación por láser del corte horizontal
- Sistema de medición digital DMS-X
- Sistema de posicionamiento electrónico EPS.y con canteado automático superior ABO
- Bloqueo automático de la hoja de la sierra con detección de la zona de corte
- Giro y desplazamiento automático del grupo de serrado
- Desplazamiento automático del grupo de serrado a la posición de trabajo/paro
- Detección automática del final del tablero
- Ciclo de serrado completamente automático
- Ciclo de serrado seleccionable
- Embrague neumático para cambiar fácilmente a modo manual
- Contador de horas de servicio
- Base de datos de herramientas
- Soporte central de aluminio que abarca toda la longitud de la máquina
- Sistema de aspiración de polvo TRK integrado especialmente potente
- Valor límite de polvo de 1 mg/m<sup>3</sup>
- Aislamiento acústico Supersilent
- Conexión a la red

#### STRIEBIG BaseCut CON

LA VERSIÓN «LIGHT» PARA LA CONTROL.

La pantalla táctil de 12 pulgadas de la STRIEBIG CONTROL permite crear listas de piezas sencillas y optimizar el corte automáticamente.

Encontrará todos los detalles acerca de BaseCut CON / ExpertCut CON en las páginas 16 y 17.





#### **ABO - CANTEADO SUPERIOR / EPS.Y**

Posicionar el grupo de serrado para el corte horizontal de forma automática con el sistema EPS.y de serie. La función ABO de serie se encarga del desarrollo automático del canteado superior. Se puede complementar esta combinación con el accesorio 4SB (opcional) para el canteado inferior.



#### **4SB - CANTEADO INFERIOR (OPCIONAL)**

Canteado inferior tan fácil como un juego de niños: el sistema 4SB permite el canteado inferior automatizado de tableros de hasta 5300 mm de longitud y 2185 mm de altura. Se acabó el trabajo físico agotador.

#### **NUEVO CENTRO DE CONTROL OPTIMIZADO**

Con el STRIEBIG HMI, estructurado de forma lógica, puede controlar la CONTROL de forma muy sencilla y cómoda a través de la pantalla táctil de 12 pulgadas.



# STRIEBIG 4D

## EL CENTRO DE SERRADO VERTICAL DE ALTA GAMA



Prácticamente sin esfuerzo: una sola persona puede manejar la 4D (la imagen contiene equipamiento adicional)

### STRIEBIG 4D - ESPACIO Y TIEMPO EN UNA SIMBIOSIS PERFECTA

Una Striebig 4D es siempre una solución diseñada a la medida de su empresa. Personalizar es la consigna del momento. Todo el proceso de transporte horizontal y vertical de la pieza de trabajo (opcional) por la sierra Striebig 4D se lleva a cabo de manera completamente automática. El manejo cómodo y casi sin esfuerzo de la sierra por una sola persona se convierte en lo habitual.

### VERTIKAL 4.0 POP 4D - LA PROGRAMA DE OPTIMIZACIÓN DE TABLEROS

La 4D ofrece una optimización inteligente del corte si el operario así lo desea.

El programa se encarga del desarrollo automático de la secuencia de corte, la ejecución óptima del ciclo de serrado y el mejor aprovechamiento posible de los materiales. Siempre nos ponemos de acuerdo con usted sobre las interfaces con su sistema PPS. Las programamos y las adaptamos a la perfección al programa POP 4D según sus deseos.

Encontrará más detalles acerca de POP 4D en la página 17.

### ALTA GAMA CON UN EQUIPAMIENTO BÁSICO PERFECTO

- Ordenador con una pantalla táctil de 12 pulgadas y instrucciones de manejo óptimas
- Indicación por láser del corte horizontal
- Sistema de medición digital DMS-X
- Sistema de posicionamiento electrónico para el corte horizontal EPS.y
- Bloqueo automático de la hoja de la sierra con detección de la zona de corte
- Giro automático del grupo de serrado en la posición de corte vertical o horizontal
- Desplazamiento automático del grupo de serrado a la posición de trabajo/paro
- Detección automática del final del tablero
- Desplazamiento automático de la cuña separadora
- Velocidad de avance de 10-25 m/min regulable de forma gradual
- Ciclo de serrado seleccionable
- Embrague neumático para cambiar fácilmente a modo manual
- Contador de horas de servicio
- Base de datos de herramientas
- Soporte central de aluminio que abarca toda la longitud de la máquina
- Sistema de montaje de herramientas ProLock Easy-Fix
- La cortina fotoeléctrica controla la zona de peligro de la 4D y garantiza una alta seguridad en el manejo
- Sistema de aspiración de polvo TRK integrado especialmente potente. Valor límite de polvo de 1 mg/m<sup>3</sup>
- Aislamiento acústico Supersilent



### PROFUNDIDAD DE CORTE AMPLIADA

La profundidad de corte de serie es de 80 mm.  
Las profundidades de corte EST105 (105 mm)  
o EST130 (130 mm) son posibles con la 4D  
(opcional).



### PAV - DISPOSITIVO DE BAJADA DE TABLEROS TOTALMENTE AUTOMATIZADO

Las pinzas del PAV tienen un revestimiento y un diseño especial para superficies delicadas. Sujetan también de forma segura tableros con un peso elevado (opcional).



### PPS - DESLIZADOR PROGRAMABLE DE TABLEROS TOTALMENTE AUTOMATIZADO

La unidad PPS se encarga del desplazamiento horizontal de la pieza de trabajo (opcional).

### VSA - GRUPO DE SERRADO DE PRERRAYADO

Imprescindible con grandes cantidades, tableros de posible baja calidad y tableros chapados de madera maciza (accesorio).



# VERTIKAL 4.0

## PROCESAR AUTOMÁTICAMENTE CORTES OPTIMIZADOS

### OPTIDIVIDE

#### REEQUIPAMIENTO FÁCIL DE OPTIMIZACIÓN

Fácil de manejar, eficiente en el uso y fácil de reequipar: OptiDivide garantiza un mayor nivel de automatización en el corte de tableros. El sistema funciona independientemente del control de la máquina. Se puede reequipar en muchos modelos de STRIEBIG.

OptiDivide se puede importar listas de piezas de sistemas ERP o CAD más corrientes. El sistema de visualización a través de una pantalla táctil situada justo al lado de la sierra guía al operario paso a paso durante todo el proceso.

El operario confirma cada paso en la pantalla táctil. Durante el corte, la impresora imprime automáticamente una etiqueta de identificación para cada elemento cortado. Esto permite ejecutar paso a paso y de forma optimizada hasta los cortes más complejos



#### ELEMENTOS INCLUIDOS EN EL SUMINISTRO

- Carcasa de aluminio compacta
- (An x Al x P = 320 x 372 x 322 mm) integra: Ordenador con pantalla táctil de 12 pulgadas, lápiz óptico, impresora de etiquetas
- Conexión de red por WLAN
- Paquete de software de optimización del corte de STRIEBIG con 1 licencia de red para una estación de trabajo de oficina
- Cable de alimentación, adaptador de fijación para el modelo STRIEBIG correspondiente, manual de instrucciones (con descripción de la instalación)

#### UTILIZABLE / ADAPTABLE PARA

- STRIEBIG COMPACT (fabricada a partir de 2004)
- STRIEBIG STANDARD fabricada a partir de 2005)
- STRIEBIG STANDARD S
- STRIEBIG EVOLUTION / CONTROL (fabricada a partir de 2001)

### EXPERTCUT CON / BASECUT CON

#### OPTIMIZACIÓN DEL CORTE (OPCIONES PARA LA CONTROL FABRICADA A PARTIR DE 2018)

#### BaseCut CON

##### LA VERSIÓN «LIGHT» PARA LA CONTROL

La pantalla táctil de 12 pulgadas de la CONTROL permite crear listas de piezas sencillas y optimizar el corte automáticamente. Un sistema de visualización inteligente con pantalla táctil guía al operario paso a paso durante el corte.

Cuando se pulsa la tecla START, el grupo de serrado y el tope longitudinal (EPS.x) se posicionan.

La STRIEBIG CONTROL se ajusta automáticamente a las medidas indicadas. Durante el corte, la impresora imprime automáticamente una etiqueta de identificación para cada elemento cortado.

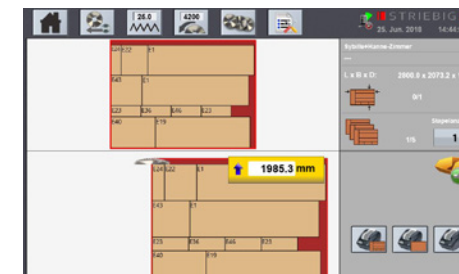
Paso a paso, la sierra CONTROL ejecuta el plan de corte optimizado. STRIEBIG BaseCut CON se puede utilizar con o sin la opción de canteado automático 4SB.

#### SUMINISTRO DEL PAQUETE

- Sistema de posicionamiento electrónico EPS.x
- Posicionamiento automático de la barra de serrado ASP
- Paquete de software (instrucciones de manejo con STRIEBIG ExpertCut CON o BaseCut CON) Impresora de etiquetas
- Toma para la conexión a redes LAN (el cliente puede ampliar esta conexión mediante WLAN si lo desea)
- solo ExpertCut CON: Puesto de trabajo (licencia de red), manual de instrucciones



Visualización del plan de corte de BaseCut CON



Ejecución del plan de corte de BaseCut CON



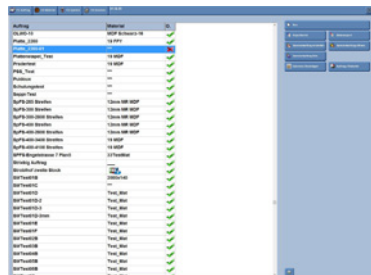
## ExpertCut CON

### LA VERSIÓN «PROFESIONAL» PARA LA CONTROL

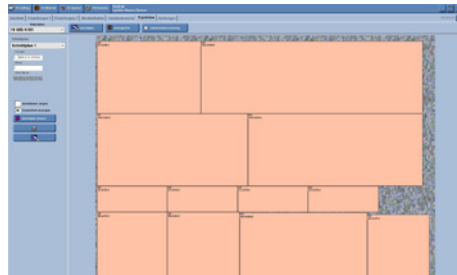
Desde el puesto de trabajo AVOR se pueden importar listas de piezas de sistemas ERP o CAD más corrientes y optimizarlas con el software de optimización del corte de STRIEBIG. El programa también permite editar y gestionar listas de piezas, materiales y tareas.

El plan de corte se transmite automáticamente a la CONTROL. La sistema de visualización inteligente en la pantalla táctil de 12 pulgadas de la CONTROL guía al operario paso a paso durante el corte.

Cuando se pulsa la tecla START, el grupo de serrado y el tope longitudinal (EPS.x) se posicionan. La STRIEBIG CONTROL se ajusta automáticamente a las medidas indicadas. Durante el corte, la impresora imprime automáticamente una etiqueta de identificación para cada elemento cortado. Paso a paso, la sierra CONTROL ejecuta el plan de corte optimizado. STRIEBIG ExpertCut CON se puede utilizar con o sin la opción de canteado automático 4SB.



Plan de corte de ExpertCut CON



Lista de tareas de ExpertCut CON



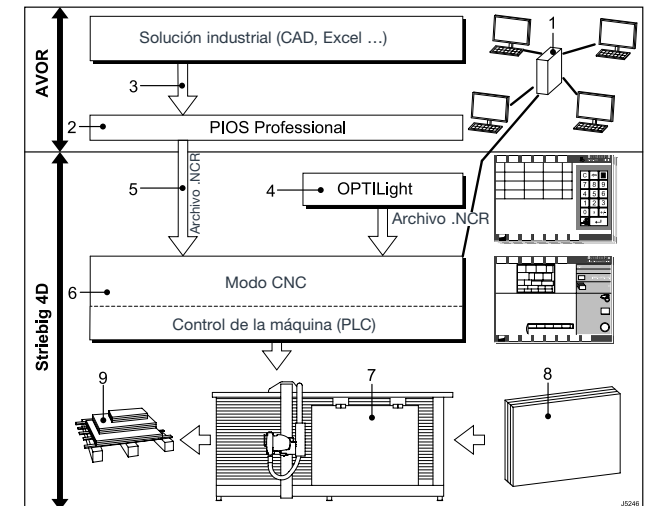
## POP 4D

### EL PROGRAMA DE OPTIMIZACIÓN DE TABLEROS

POP 4D - la optimización inteligente del corte para la STRIEBIG 4D se encarga del desarrollo automático de la secuencia de corte, la ejecución óptima del ciclo de serrado y el mejor aprovechamiento posible de los materiales.

Siempre nos ponemos de acuerdo con usted sobre las interfaces con su sistema PPS. Las programamos y las adaptamos a la perfección al programa POP 4D según sus deseos.

### Importación de planes de corte



1. Red con el software de la industria
2. PIOS Professional (software)
3. Exportación de datos del software de la industria
4. OPTILight
5. Importación de archivo .NCR en 4D
6. 4D (modo CNC / control de la máquina)
7. Centro de serrado 4D / corte de tableros
8. Tamaños en bruto
9. Cortes

# OPCIONES

## PARA NUESTRAS SIERRAS MANUALES

	COMPACT	STANDARD	STANDARD S
Separación horizontal del bastidor		○	○
Limitación de altura de corte del eje Y	○	○	○
Paquete Comfort			○
Indicación del corte horizontal por láser			○
Rodillos de apoyo frenados por fuerza neumática		○	
Rodillos de apoyo con freno mecánico	○		
Soporte para piezas pequeñas de madera		○	○
Dispositivo acanalador NVV			○
Motor de 4 kW con dos velocidades (con ProLock Easy-Fix)			○
Tensión especial	○	○	○
Aislamiento para los trópicos	○	○	○
Contador de horas de servicio		○	○



### INDICACIÓN POR LÁSER

En el punto exacto. Indicación por láser del corte horizontal.

Para su STRIEBIG, le ofrecemos una amplia gama de opciones para complementar o ampliar los beneficios y las posibilidades de uso.

Tenga en cuenta que: siempre se instalarán opciones de fábrica. Este accesorio no se puede montar a posteriori.

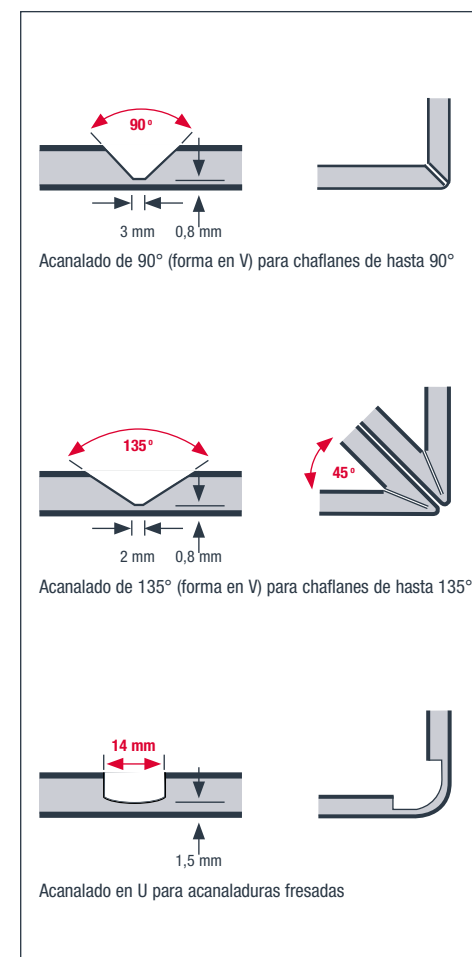
### DISPOSITIVO ACANALADOR NVV

#### SERRADO, FORMADO Y CONFECCIÓN INDIVIDUAL

Los tableros de unión son un material contemporáneo para la arquitectura moderna, en el transporte, en la construcción de stands feriales, en instalaciones comerciales, así como para exposiciones y mucho más. Pueden ser procesados en cualquier Striebig sin ningún problema.

La técnica de fresado de cantos posibilita la fabricación de piezas preformadas. En la parte posterior de los tableros se fresan acanaladuras en forma de V y de U con fresas de perfiles de metal duro.

Con ello queda el revestimiento de aluminio de la parte anterior y una parte del núcleo de material plástico. El reducido grosor del material restante posibilita un redondeado "a mano". La forma de la acanaladura determina el radio de flexión.



Acanalado de 90° (forma en V) para chaflanes de hasta 90°

Acanalado de 135° (forma en V) para chaflanes de hasta 135°

Acanalado en U para acanaladuras fresadas

Posibilidades de acanalado para tableros de unión

# OPCIONES

## PARA NUESTRAS SIERRAS GUIDADAS AUTOMÁTICAS



### 4SB -CANTEADO INFERIOR

Canteado inferior tan fácil como un juego de niños: el sistema 4SB permite el canteado inferior automatizado de tableros de hasta 5300 mm de longitud y 2185 mm de altura.

Se acabó el trabajo físico agotador.



### EPS.x - CORTE VERTICAL CON LA YEMA DEL DEDO

La posición para el corte vertical se introduce muy fácilmente con la yema del dedo a través de la pantalla táctil de 12 pulgadas de la sierra correspondiente. ¡Ya está!



### PROFUNDIDAD DE CORTE AMPLIADA

Cada vez más materiales exigen una mayor profundidad de corte.

Con la EVOLUTION, la CONTROL y la STRIEBIG 4D, la profundidad de corte puede opcionalmente ampliarse a hasta 130 mm.

	EVOLUTION	CONTROL	STRIEBIG 4D
Separación horizontal del bastidor	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Limitación de altura de corte del eje Y	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Suplemento EPS.y para la altura de instalación limitada		<input type="radio"/>	
Profundidad de corte ampliada de 100 mm	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Profundidad de corte ampliada de 105 mm			<input type="radio"/>
Profundidad de corte ampliada de 130 mm			<input type="radio"/>
Dispositivo de bajada de tableros PAV			<input type="radio"/>
Deslizador programable de tableros PPS			<input type="radio"/>
Posicionamiento automático de la barra de serrado ASP			<input type="radio"/>
Conexión a la red	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>
Impresora de etiquetas			<input type="radio"/>
Canteado automático inferior 4SB		<input type="radio"/>	
Sistema de posicionamiento electrónico EPS.x		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Dispositivo acanalador NVV	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Motor de 4 kW con dos velocidades (con ProLock Easy-Fix)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Motor de sierra con velocidad de regulación gradual		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Aumento de la velocidad de avance 0,1-25 m/min.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Tensión especial	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Aislamiento para los trópicos	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Tapete de seguridad			<input type="radio"/>
Optimización del corte BaseCut / ExpertCut		<input type="radio"/>	
Optimización del corte POP 4D			<input type="radio"/>

# ACCESORIOS

## PARA NUESTRAS SIERRAS MANUALES

Puede ampliar las posibilidades de aplicación de su STRIEBIG según sus necesidades y deseos con nuestra amplia gama de accesorios.

Todos los componentes de accesorios se pueden adquirir directamente de fábrica, y también se pueden montar en sus instalaciones.

	COMPACT	STANDARD	STANDARD S
Sistema de montaje de herramientas ProLock Easy-Fix			○
Sistema de medición digital DMS para el eje X	○	○	○
Sistema de medición digital DMS para el eje Y	○	○	
Grupo de serrado de prerrayado VSA (sierra de rayado de ajuste gradual)	○		○
Grupo de serrado de prerrayado VSA (sierra de rayado ajustable con discos)	○		○
Accesorio para cortar ángulos WSG mm/pulgadas	○	○	○
Portapapeles	○	○	○
Soporte para piezas pequeñas completo (en dos piezas)	○	○	○
Dispositivo acanalador NVP	○	○	
Fresa de perfiles de discos reversibles en forma de U (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fresa de perfiles de discos reversibles de 90° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fresa de perfiles de discos reversibles de 135° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Acanalador ajustable de discos reversibles (EN-847-1, MAN)	○	○	○
Tope de profundidad para acanaladores ajustables TVN	○	○	
Tope para tiras de 400 mm	○		
Tope para tiras de 600 mm	○		
Piezas de apoyo de alta gama de materiales sintéticos	○	○	○
Juego de levas de programa	○		
Tope en la parte inferior adicional	○		
Puntal de apoyo completo	○	○	○
Embalaje apto para transporte marítimo	○	○	○
Optimización del corte Striebig OptiDivide	○ fabricadas a partir de 2004	○ fabricadas a partir de 2005	○



### VSA - GRUPO DE SERRADO DE PRERRAYADO

AHORRA TIEMPO, COSTES Y HERRAMIENTAS

Con grandes cantidades, tableros de posible baja calidad, tableros con revestimientos o chapado y con tableros de madera maciza, el VSA es prácticamente imprescindible.



### SISTEMA DE MONTAJE DE HERRAMIENTAS PROLOCK EASY-FIX

El sistema de cambio rápido es fácil de manejar, robusto y preciso. El peligro de lesiones al cambiar las herramientas se reduce considerablemente.



### WPL - ACANALADOR AJUSTABLE PARA TABLEROS DE MATERIALES DE MADERA



### WPL - FRESA DE PERFILES PARA TABLEROS DE UNIÓN

# ACCESORIOS

## PARA NUESTRAS SIERRAS GUIDADAS AUTOMÁTICAS



### WSG - ACCESORIO PARA CORTAR ÁNGULOS

Ingletes que encajan a la perfección. El accesorio para cortar ángulos WSG se puede colocar a la izquierda o a la derecha de cualquier corte vertical. Su montaje es fácil y rápido. Ámbito de aplicación: Tableros de hasta 42 mm de espesor, ángulos exactos de 0° a 46°.



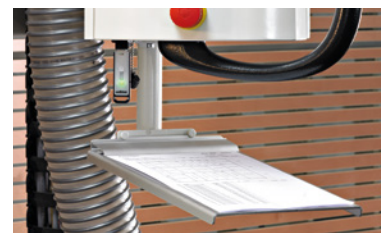
### SOPORTE CENTRAL FABRICA- DO DE PLÁSTICOS REFORZ- ADOS CON FIBRA

Las piezas de apoyo «high-end» hechas de plásticos reforzados con fibra ofrecen una protección especial, sobre todo, para cantos especialmente sensibles y cantos postformados.

### SOPORTE PARA PIEZAS PEQUEÑAS

El soporte para piezas pequeñas evita que las piezas de trabajo más pequeñas se caigan entre los listones de apoyo del soporte central.

	EVOLUTION	CONTROL	STRIEBIG 4D
Sistema de montaje de herramientas ProLock Easy-Fix	○	○	
Grupo de serrado de prerrayado VSA (sierra de rayado de ajuste gradual)	○	○	○
Grupo de serrado de prerrayado VSA (sierra de rayado ajustable con discos)	○	○	○
Accesorio para cortar ángulos WSG mm/pulgadas	○	○	○
Portapapeles	○	○	○
Soporte para piezas pequeñas completo (en dos piezas)	○	○	○
Fresa de perfiles de discos reversibles en forma de U (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fresa de perfiles de discos reversibles de 90° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fresa de perfiles de discos reversibles de 135° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Acanalador ajustable de discos reversibles (EN-847-1, MAN)	○	○	○
Piezas de apoyo de alta gama de materiales sintéticos	○	○	
Puntal de apoyo completo	○	○	○
Embalaje apto para transporte marítimo	○	○	○
Optimización del corte Striebig OptiDivide	○ fabricadas a partir de 2001	○ fabricadas a partir de 2001	



### PORTAPAPELES -

LA DOCUMENTACIÓN SIEMPRE A MANO

Siempre a buen recaudo: el portapapeles mantiene la documentación de trabajo siempre al alcance de la mano junto a la pantalla táctil.

# DATOS TÉCNICOS

## COMPACT

Tipo	Dimensiones en mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert	AM hor
6220	6506	2980	1466	1441	5350	2200	2100
6207	6506	2838	1428	1428	5350	2070	1958
6164	6506	2400	1391	1391	5350	1644	1532
5220	5826	2980	1466	1441	4600	2200	2100
5207	5826	2838	1428	1428	4600	2070	1958
5164	5826	2400	1391	1391	4600	1644	1532
4220	4256	2980	1466	1441	3100	2200	2100
4207	4256	2838	1428	1428	3100	2070	1958
4164	4256	2400	1391	1391	3100	1644	1532

Peso de la sierra	ca. 910 kg
Profundidad de corte	60 mm
Potencia del motor de la sierra	3,9 kW
Diámetro de la hoja de sierra	250 mm
Orificio de la hoja de sierra	30 mm *1
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo $L_{pA}$	82 dB *2
Velocidad de la hoja de sierra	5250 U/min
2 toberas de aspiración *3	Ø 100 mm
Potencia conectada	4,8 kW
Conexión a la red	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 con 2 agujeros secundarios Ø 7 mm, radio 21 mm · \*2 Normas de medición y valores de emisión según EN 1870-14, suplemento de incertidumbre de medición K = 4 dB(A) · \*3 Aspiración principal posible a la izquierda o a la derecha, pared de aspiración a la derecha (fija). (Todos los datos se refieren a la COMPACT tipo 6220)

## STANDARD - TRK1 / TRK2

Tipo	Dimensiones en mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert	AM hor
6224	6535	2901	1705	1340	5300	2240	2100
6216	6535	2817	1669	1333	5300	2160	2016
6168	6535	2343	1464	1219	5300	1680	1540
5224	5535	2901	1705	1340	4300	2240	2100
5216	5535	2817	1669	1333	4300	2160	2016
5168	5535	2343	1464	1291	4300	1680	1540
4224	4535	2901	1705	1340	3300	2240	2100
4216	4535	2817	1669	1333	3300	2160	2016
4168	4535	2343	1464	1291	3300	1680	1540

Peso de la sierra TRK1	ca. 1.100 kg
Profundidad de corte	80 mm
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW
Diámetro de la hoja de sierra	300 mm
Orificio de la hoja de sierra	30 mm *1
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo $L_{pA}$	79 dB *2
Velocidad de la hoja de sierra	4750 U/min
1 tobera de aspiración	Ø 140 mm
Potencia conectada	7,5 kW
Conexión a la red	3 x 400 V / 50 Hz

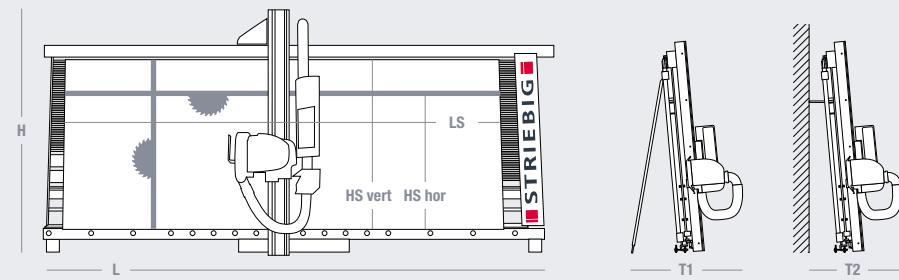
\*1 Con 2 agujeros secundarios Ø 9 mm, radio 30 mm · \*2 Normas de medición y valores de emisión según EN 1870-14, suplemento de incertidumbre de medición K = 4 dB(A). (Todos los datos se refieren a la STANDARD tipo 6224)

## STANDARD S - TRK1 / TRK2

Tipo	Dimensiones en mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert	AM hor
6224	6626	3055	1766	1383	5300	2240	2100
6216	6626	2971	1730	1376	5300	2160	2016
6168	6626	2497	1525	1334	5300	1680	1540
5224	5626	3055	1766	1383	4300	2240	2100
5216	5626	2971	1730	1376	4300	2160	2016
5168	5625	2497	1525	1334	4300	1680	1540
4224	4626	3055	1766	1383	3300	2240	2100
4216	4626	2971	1730	1376	3300	2160	2016
4168	4626	2497	1525	1334	3300	1680	1540

Peso de la sierra	ca. 1.100 kg
Profundidad de corte	80 mm
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW
Diámetro de la hoja de sierra	300 mm
Orificio de la hoja de sierra	30 mm *1
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo $L_{pA}$	83 dB *2
Velocidad de la hoja de sierra	4800 U/min
1 tobera de aspiración	Ø 140 mm
Conexión de aire comprimido *3	6-10 bar
Potencia conectada	7,5 kW
Conexión a la red	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 Con 2 agujeros secundarios Ø 9 mm, radio 30 mm · \*2 Normas de medición y valores de emisión según EN 1870-14, suplemento de incertidumbre de medición K = 4 dB(A). · \*2 La conexión de aire comprimido solo es necesaria para el equipamiento opcional. (Todos los datos se refieren a la STANDARD S tipo 6224).



LM = Longitud del margen  
 AM vert = Altura del margen de corte vertical  
 AM hor = Altura del margen de corte horizontal

## EVOLUTION

Tipo	Dimensiones en mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert	AM hor
6224	6645	3018	1741	1361	5300	2240	2100
6216	6645	2934	1700	1354	5300	2160	2016
6168	6645	2460	1500	1312	5300	1680	1540
5224	5645	3018	1741	1361	4300	2240	2100
5216	5645	2934	1700	1354	4300	2160	2016
5168	5645	2460	1500	1312	4300	1680	1540
4224	4645	3018	1741	1361	3300	2240	2100
4216	4645	2934	1700	1354	3300	2160	2016
4168	4645	2460	1500	1312	3300	1680	1540

Peso de la sierra	ca. 1.100 kg
Profundidad de corte	80 mm *1
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW
Diámetro de la hoja de sierra	300 mm
Orificio de la hoja de sierra	30 mm *2
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo $L_{pA}$	83 dB *3
Velocidad de la hoja de sierra	4800 U/min
1 tobera de aspiración	Ø 140 mm
Conexión de aire comprimido	6-10 bar
Potencia conectada	7,5 kW
Conexión a la red	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 Opción: 100 mm · \*2 Con 2 agujeros secundarios Ø 9 mm, radio 30 mm · \*3 Normas de medición y valores de emisión según EN 1870-14, suplemento de incertidumbre de medición K = 4 dB(A). (Todos los datos se refieren a la EVOLUTION tipo 6224)

## CONTROL

Tipo	Dimensiones en mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert	AM hor
6224	7153	3035	1741	1361	5300	2240	2100
6216	7153	2951	1700	1354	5300	2160	2016
6168	7153	2477	1500	1312	5300	1680	1540
5224	6153	3035	1741	1361	4300	2240	2100
5216	6153	2951	1700	1354	4300	2160	2016
5168	6153	2477	1500	1312	4300	1680	1540
4224	5153	3035	1741	1361	3300	2240	2100
4216	5153	2951	1700	1354	3300	2160	2016
4168	5153	2477	1500	1312	3300	1680	1540

Peso de la sierra	ca. 1.200 kg
Profundidad de corte	80 mm *1
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW
Diámetro de la hoja de sierra	300 mm
Orificio de la hoja de sierra	30 mm *2
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo $L_{pA}$	83 dB *3
Velocidad de la hoja de sierra	4800 U/min
1 tobera de aspiración	Ø 140 mm
Conexión de aire comprimido	6-10 bar
Potencia conectada	7,5 kW
Conexión a la red	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 Opción: 100 mm · \*2 Con 2 agujeros secundarios Ø 9 mm, radio 30 mm · \*3 Normas de medición y valores de emisión según EN 1870-14, suplemento de incertidumbre de medición K = 4 dB(A). (Todos los datos se refieren a la CONTROL tipo 6224)

## STRIEBIG 4D

Tipo	Dimensiones en mm				Margen de corte en mm		
	L	A	P1 indep.	P2 mural	LM	AM vert	AM hor
6224	7303	3126	2074	1604	5300	2240	2100
						mit PAV	2170
Profundidad de corte 80 mm							
6224	7463	3241	2192	1868	5300	2240	2100
						mit PAV	2170
Profundidad de corte 95/130 mm							

Peso de la sierra	ca. 1.800 kg
Profundidad de corte	80 mm *1
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW
Diámetro de la hoja de sierra	300 mm *2
Orificio de la hoja de sierra	30 mm *3
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo $L_{pA}$	83 dB *4
Velocidad de la hoja de sierra	4800 U/min
1 tobera de aspiración	Ø 140 mm
Conexión de aire comprimido	6-10 bar
Potencia conectada	7,5 kW
Conexión a la red	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 Opción: hasta 130 mm · \*2 Opción: hasta 400 mm · \*3 Con 2 agujeros secundarios Ø 9 mm, radio 30 mm · \*4 Normas de medición y valores de emisión según EN 1870-14, suplemento de incertidumbre de medición K = 4 dB(A). (Todos los datos se refieren a la Striebig 4D tipo 6224).

**Aplicable a todas las máquinas:** Sistema de aspiración TRK potente, valores límites de polvo por debajo de 2 mg/m<sup>3</sup> Para mantener los valores indicativos TRK debe garantizarse un rendimiento de aspiración de 20 m/seg (presión negativa aprox. 1400 Pa. / COMPACT aprox. 1470 Pa.) en la boca de empalme.

Estos datos técnicos son valores orientativos.  
 Reservado el derecho de modificación por actualizaciones posteriores.

# TECNOLOGÍA DE SERRADO VERTICAL

VERSÁTIL. PRECISA. SÓLIDA.

## Striebig AG

Grossmatte 26  
CH-6014 Lucerna

Tel. +41 (0) 41 259 53 53  
Fax +41 (0) 41 259 53 50  
[info@striebig.com](mailto:info@striebig.com)

Los datos técnicos son valores orientativos. Reservado el derecho de modificación por actualizaciones posteriores.

[www.facebook.com/striebig.ag](https://www.facebook.com/striebig.ag)



■ STRIEBIG ■